

Semestrul I

Anul universitar 2016-2017

ZIUA	ORA	GRUPA 641AA TCM				GRUPA 642 AA TCM				GRUPA 643 AA TCM	
		Disciplina		Sala	Disciplina		Sala	Disciplina	Sala		
		Sg. 1	Sg. 2		Sg. 1	Sg. 2				Sg. 1	
L U N I	8-9 ⁵⁰	Tehnologii de asamblare (2c) - Ș.I. CATANĂ M.								CB 201	
	10-11 ⁵⁰	Calitatea Fabricației (2c) - Prof. GHICULESCU D.								CB 201	
	12-13 ⁵⁰	Programarea masinilor CNC (2c) - Conf. BARDAC D.								CB 201	
	14-15 ⁵⁰	EF (Pr)		CB 207		EF (L) B	TFP (L)*	CB 211a			
	16-17 ⁵⁰	PM - CNC (L) **	EF (L) B		CB 211a	TFP (L)*	EF (Pr)		CB 207		
	18-19 ⁵⁰		PM - CNC (L)**		CB 113						
M A R T I	8-9 ⁵⁰	Tehnologia Fabricării Produselor (2c) - Conf. TONOIU S.								CB 015	
	10-11 ⁵⁰	Analiză Economică (2c) - Prof. DOICIN C.								CB 015	
	12-13 ⁵⁰	Tehnologii de injecție în matrice (2c) - Prof. OPRAN C.								CB 015	
	14-15 ⁵⁰	TFP (L)*	TFP (L)*								
	16-17 ⁵⁰					PM - CNC (L)	PM - CNC (L)	CB 113		TFP (L)*	
	18-19 ⁵⁰							CB 113			
M I E R C U R I	8-9 ⁵⁰		IAC (L)		CB 112	TFP (3pr)		CB 211b			
	10-11 ⁵⁰						IAC (L)		CB 112	EF (L) B	
	12-13 ⁵⁰		TFP (3pr) MC		CB 211b		Cal. (L)	CB 112	CB 023	EF (p)B	
	14-15 ⁵⁰	Cal. (L)		CE 301			EF (L)B		CB 211a	Cal. (L)	
	16-17 ⁵⁰	EF (L)B	Cal. (L)	CB 211a	CE 301					IAC (L)	
	18-19 ⁵⁰	IAC (L)		CB 202						PM - CNC (L)	
	20-21 ⁵⁰										
J O I	8-9 ⁵⁰		TIM (L)		CF 014b	EF (p) L		CB 211a		TA (L)	
	10-11 ⁵⁰	TFP (3pr) TS	TA (L)	CK 004	CB 211b	Cal. (L)	TIM (L)	CB 023	CF 014b	AE (L)	
	12-13 ⁵⁰	AE (L)	EF (p) L		CB 211a	TA (L)	AE (L)	CB 211b	CO 02	TIM (L)	
	14-15 ⁵⁰	PP (p)	AE (L)		CO 02	TIM (L)	TA (L)	CF 014b	CB 211b	PP (p)	
	16-17 ⁵⁰	TA (L)	PP (p)	CB 211b	CF 014b	AE (L)	TFP (3pr)	CO 02	CB 201	TFP (3pr)	
	18-19 ⁵⁰	TIM (L)		CF 014b				CF 014b			
V I N E R I	8-9 ⁵⁰	Echipamente de fabricare (2c) - Prof. LUNCAȘ I.								CD 008	
	10-11 ⁵⁰	Proiectarea produselor (2c) - Ș.I. GHEORGHÎȚĂ C.								CD 008	
	12-13 ⁵⁰	IAC (2c) - Prof. STĂNCESCU C.								CD 008	
	14-15 ⁵⁰							PP (p)	CB 008		
	16-17 ⁵⁰										
	18-19 ⁵⁰										

* TFP (L) - activitatea constă în 2 vizite a câte 6 ore, efectuate cu semigrupa în unități industriale

** PM - CNC (L) - programul fiecărui student pentru activitățile de laborator se va stabili de comun acord cu îndrumătorul lucrărilor astfel încât media orelor efectuate să fie 2 h/săptămână